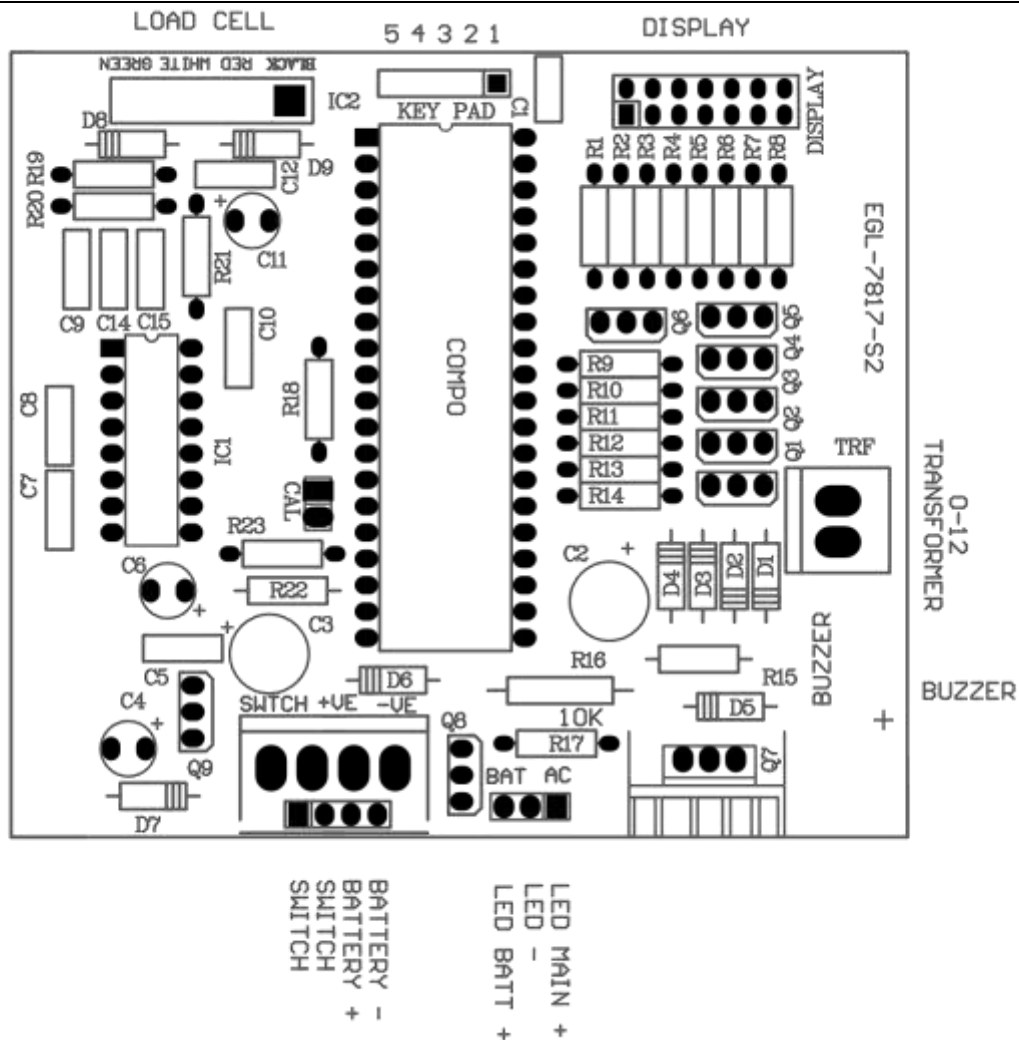


NAU7802 BASED SINGLE CARD

Features:

1. Based on NAU7802 adc for batter stability.
2. Can use 0.5", 0.8" and 1" display.
3. Net/Gross function
4. Piece counting, M+, Hold, Liter/Kg.
5. Three capacity with three accuracy.
6. Sleep mode for battery saving.
7. Dummy zero activation.
8. Calibration and function lock with password.
9. User friendly Firm name feeding and Starting set up.
10. Hardware calibration lock.
11. Different type of starting style.



वायरिंग डायग्राम



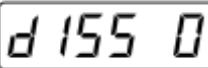


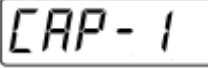

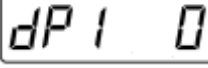
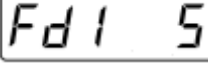
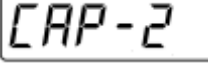

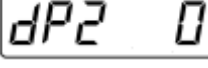
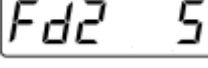
● **कार्ड के फंक्शन :-**



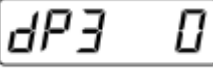
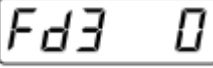
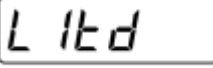


KEY PAD CONNECTION:- KEY PAD का 5 नंबर पिन कॉमन है. 1 से 4 तक अलग अलग बटन के लिए हैं. 1 नंबर पिन को KEY1, 2 नंबर को KEY2, 3 नंबर को KEY3, और 4 नंबर पिन को KEY4 कहेंगे.

कार्ड लगाने के लिए ट्रांसफार्मर, बैटरी, स्विच और लोड सेल के कनेक्शन चित्र में दिखाए अनुसार करे. डिस्प्ले और कीपैड के कनेक्शन करे.


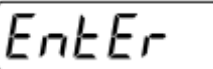

KEY1 और KEY4 को इकट्ठा दबाए रखे और मशीन चालू करे. दोनों KEY छोड़े. डिस्प्ले पर काउंट आएंगे और लोड सेल या प्लेटफार्म पर वजन रखने पर काउंट बढ़ेंगे. यह बताता है कि मशीन ठीक काम कर रही है.

● **पैरामीटर सेट करें:-** KEY2 दबाये रखे और मशीन चालू करें.

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटरकरें.	
	अगर पासवर्ड सेट किया है तो पासवर्ड डाले. एंटर करें, और आगे बढ़ें. Key1 से एंटर करे.	
	मोड फंक्शन है. पिस काउंटिंग फंक्शन के लिए 0 सेट करे, M+ के लिए 1, लीटर के लिए 2, और होल्ड फंक्शन के लिए 3 सेट करे. Key1 से एंटर करे.	
	स्लीप मोड फंक्शन. लगातार वजन के लिए 0, सिंगल जीरो के लिए 1, घूमते हुए डॉट पॉइंट के लिए 2 सेट करे. Key1 से एंटर करे.	
	जोरो ट्रैकिंग के लिए. साधारणतया 1 सेट करें. Key1 से एंटर करे.	
	साधारण के लिए- 0 यदि वजन के साथ एक्स्ट्रा जीरो चाहिए तो- 1 सेट करें. Key1 से एंटर करे. 0 = 3.1, 1 = 3.10,	
	यह पहली कैपेसिटी हैं. Key1 से एंटर करे.	
	पहली कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.	
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.	
	एकुरेसी सेट करे. Key1 से एंटर करे.	
	यह दूसरी कैपेसिटी है. Key1 से एंटर करे.	
	दूसरी कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.	
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.	
	एकुरेसी सेट करे. Key1 से एंटर करे.	

	यह फाइनल कैपेसिटी है. Key1 से एंटर करे.	
	फाइनल कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.	
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.	
	एकुरेसी सेट करे. Key1 से एंटर करे.	
	यह लीटर डेंसिटी है. Key1 से एंटर करे.	
	यहाँ लीटर डेंसिटी सेट करे. Key1 से एंटर करे.	
	यदि लीटर मोड में L दिखाना है तो 1 नहीं तो 0 सेट करे. KEY1 दबा कर फाइनल करें, अब मशीन नार्मल mode में आ गई है.	




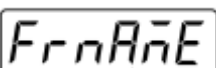



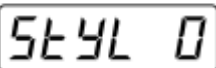
● **कैलिब्रेशन करे :-** मशीन ऑन करें 0000 आने दे.

	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटरकरें.	
	स्टेबिलिटी डॉट जलना बंद होने पर फुल कैपिसिटी का 1/3 वजन प्लेट फार्म पर चढ़ाए और KEY3 और KEY4 को इकट्ठा दबाए,	
	यदि पासवर्ड है तो KEY1 से एंटर करके KEY3 और KEY2 से पासवर्ड डाल कर एंटर करें. वरना KEY1 दबाने से 0000 आएगा.	
	KEY3 और KEY2 से उसमें वजन लिखे और KEY1 दबा कर स्टोर कर दे. (नोट: यदि डिस्प्ले में Err लिखा आये तो काउंट और लोड सेल के कनेक्शन चेक करे)	

● **कैलिब्रेशन लॉक :-** मशीन की पीसीबी पर दो पिन का कनेक्टर है जिस पर CAL लिखा है. इन पिनो को शोर्ट करने पर पैरामीटर और कैलिब्रेशन लॉक हो जायेंगे. लॉक कर दिया तो कैलिब्रेशन और पैरामीटर बदले नहीं जायेंगे. दोबारा कैलिब्रेशन करने के लिए लॉक को हटाना पड़ेगा.

● **पीस काउंटिंग करे :-** MF में जीरो होना चाहिए. मशीन को ओन करे और कुछ पीस मशीन पर रखे. KEY4 दबाये. मशीन अब पीस काउंटिंग मोड में है और पीस दिखा रही है. यदि पीस ठीक नहीं है तो KEY3 दबाये. डिस्प्ले पर COUNT लिखा आएगा. अब KEY1 दबाये, डिस्प्ले पर P.00000 लिखा आएगा. KEY2 और KEY3 की सहायता से जितने पीस रखे है वो इंटर करे. KEY1 दबाये. अब आप पीस काउंटिंग कर सकते है. वजन और पीस में स्विच करने के लिए KEY4 दबाये.

- फर्म का नाम सेट करे: KEY3 दबाये रखे और मशीन चालु करे, डिस्प्ले पर HELP आएगा.

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 दबाये और मास्टर पासवर्ड डाले. (7777) KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	यदि कैलिब्रेशन और पैरामीटर को पासवर्ड से लॉक करना है तो पासवर्ड सेट करें, KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	फर्म नाम फीड करे जो ओन करने पर दिखाई देगा KEY3 और KEY2 से. KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	फर्म के नाम का दूसरा हिस्सा फीड करे. KEY1 से एंटर करें.	
	यहाँ अलग अलग स्टाइल के लिए 0-8 तक सेट करे . KEY1 से एंटर करें.	

● दिक्कत आने पर:-

कार्ड ओन नहीं हो रहा.	1. ट्रांसफार्मर वोल्टेज चेक करें. 2. ओन ऑफ स्विच चेक करें. 3. डिस्प्ले की FRC वायर चेक करें.
वजन नहीं आ रहा.	लोड सेल और लोड सेल के कनेक्शन चेक करें, कनेक्टर चेक करे.
वजन सही नहीं आ रहा.	दोबारा कैलिब्रेशन करें.
वजन भाग रहा है.	1. लोड सेल की वायरिंग चेक करें. 2. ये नमी की वजह से हो सकता है, मशीन को कुछ समय के लिए धूप में रखें.
पैरामीटर सेव नहीं हो रहे है	कैलिब्रेशन लॉक की पिन चेक करें.
की पैड काम नहीं कर रहा.	की पैड की वायर चेक करें. 5 पिन कनेक्टर को साफ करें.
डिस्प्ले कट कर आ रहा है	FRC वायर चेक और कनेक्टर चेक करे. कार्ड में लगा 14 पिन का कनेक्टर साफ करें.

किसी और तरह की परेशानी होने पर कृपया अपने डीलर से संपर्क करें,
या इस नंबर पर फ़ोन करें

Printed in india

