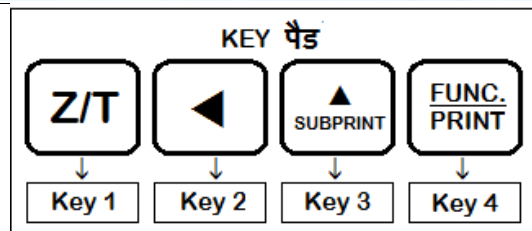


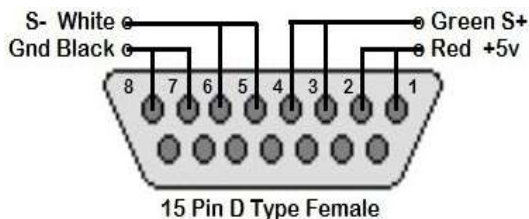
# Connection and manual for printer indicator

## Features:

1. Built in 2" mini thermal printer with a life of minimum 50000 mtrs.
2. Based on AD7802 adc for batter stability.
3. Built in RTC for printing time and date on slip.
4. Latest 1000 weighing data storage capacity.
5. Batch weighing facility.
6. Can recall memory up to latest 1000 weighing.
7. Name (24 characters) and address (24 characters) of party is editable on customer end.
8. Powder coated metallic body.
9. Transfer power supply for more reliability (190-280vAC).
10. Big 0.8" display segment.
11. Can use 3 wire extra display.



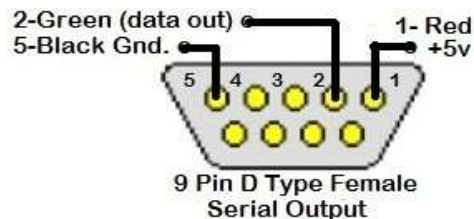
### 15 pin connector for load cell:-



Connect Load Cell on 15 pin D type connector on back of combi.

Note : ( No connection from pin no 9 to 15 )


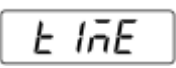



### 9 pin connector for serial output:-








You can take data from this connector: (On computer (Baudrate 1200-8-N-1), IT Card and Extra Display).

● **मशीन के फंक्शन:** KEY1 और KEY4 को इकट्ठा दबाये रखे मशीन ऑनकरे और KEY छोड़े. डिस्प्ले पर काउंट आयेंगे और लोड सेल या प्लेट फार्म पर वजन रखने पर काउंट बढ़ेंगे. यह बताता है कि मशीन ठीक काम कर रही है.

● **टाइम डेट सेट करे:-** KEY3 दबाये रखे, मशीन चालु करे KEY छोड़े, डिस्प्ले पर HELP आएगा.

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में <b>KEY3</b> से सेट करें <b>KEY2</b> से शिफ्ट करे और <b>KEY1</b> से एंटरकरें.	
	KEY1 दबा कर,KEY2 और KEY3 से मास्टर पासवर्ड 050 डाले. KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	KEY3 और KEY2 से टाइम सेट करें.(DDMMYY) KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	KEY3 और KEY2 से date सेट करे. () KEY1 से एंटर करें.डेट और टाइम सेट हो गया.	

● **कैलिब्रेशन करे:** मशीन ऑन करे.

	स्टेबिलिटी डॉट आने दें. अब प्लेट फॉर्म पर फुल कैपेसिटी का 1/3 वजन चढ़ाएं.	
	KEY3 और 4 को इकट्ठा दबाएँ.	
	KEY1 से एंटर कर के KEY2 और KEY3 से पासवर्ड 050 डालें. KEY1 से एंटर करें.	
	अब KEY3 और KEY2 से वजन डालें. जो प्लेट फॉर्म पर चढ़ाया है.	
	KEY1 से स्टोर कर दें. यदि Err आये तो काउंट, लोड सेल और उसके कनेक्शन चेक करें. कैलिब्रेशन दोबारा करें.	


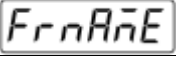




●**प्रिंट निकालने के लिए:-**वजन प्लेटफार्म पर रखे और प्रिंट बटन दबाएँ. प्रिंटर से स्लिप प्राप्त करें.

●**बैच में तुलाई करने के लिए:-**वजन को प्लेटफार्म पर रखे और सब प्रिंट का बटन दबाएँ. प्रिंटर से वजन प्रिंट हो जायेगा. अब वजन को प्लेटफार्म से हटा लें और दूसरा वजन रखें और सब प्रिंट का बटन दबाएँ. ये वजन भी स्लिप पर प्रिंट हो जायेगा. ऐसे आप सब प्रिंट का बटन दबाकर 100 वजन तक कर सकते है. जब सारे वजन हो जाये तो प्रिंट का बटन दबाएँ. सभी वजन का कुल वजन प्रिंट हो जायेगा.

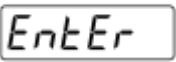


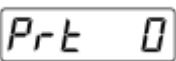
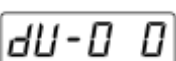
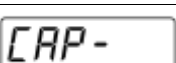
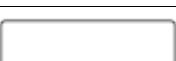
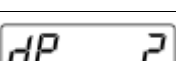
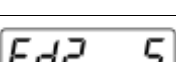
●**रिपोर्ट निकालने के लिए:-**मशीन चालू करे. KEY2 दबाएँ. डिस्प्ले पर START लिखा आएगा. KEY1 दबाएँ अब खाली डिस्प्ले पर KEY2 और KEY3 से जहाँ से रिपोर्ट शुरू करनी है वह सीरियल नंबर डालें और KEY1 दबाएँ. डिस्प्ले पर END लिखा आएगा. KEY1 दबाएँ अब खाली डिस्प्ले पर KEY2 और KEY3 से जहाँ तक रिपोर्ट चाहिए वह सीरियल नंबर डालें और KEY1 दबाएँ. रिपोर्ट प्रिंट हो जाएगी.

●**सीरियल नंबर रीस्टार्ट करना :-**पहले मशीन ऑन करे. अब प्रिंट वाले बटन को दबा कर रखें. डिस्प्ले पर ENTER लिखा हुआ आएगा, अब KEY1 दबाएँ और खाली डिस्प्ले में पासवर्ड 050 डालें. KEY1 दबाएँ. डिस्प्ले पर clear लिखा आएगा. अब मशीन सीरियल नंबर 1 से शुरू हो गई है.

● **Set Firm Name:** Press KEY3 and Switch on the Machine, Display Will Show HELP.

Display	<i>Set parameter by KEY3 and Shift By KEY2. Press KEY1 to enter</i>	
	Press KEY1 then By KEY2 and KEY3 type master password 0501. Press KEY1 To Enter.	
	Press KEY1 To Enter.	
	Type firm name by KEY2 and KEY3. Press KEY1 To Enter.	
	Up to step 4, first line 24 character (6+6+6+6).	
	From step 4 to step 8 , second line 24 character (6+6+6+6). Press KEY1 To Enter.	
	This complete firm name setting.	

● **Parameter Setting:-** Press KEY2 and switch on the machine. Release the key.

डिस्प्ले	<i>सभी पैरामीटर में KEY3से सेट करें KEY2से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटरकरें.</i>	
	KEY1 दबा कर,KEY2 और KEY3 सेपासवर्ड 050 डाले. KEY1 से एंटर करें.	
	KEY3 से बटन दबा कर प्रिंट निकलने के लिए- 0, और AUTO यानि स्टेबिलिटी डॉट आते ही प्रिंट निकलने के लिए- 1 सेट करें. एंटर करें.	
	जीरो ट्रैकिंग के लिए. सेटकरे. एंटर करें.	
	एक स्लिप प्रिंटिंग के लिए-0 या 1 डबल स्लिप प्रिंटिंग के लिए- 2. सेटकरे. एंटर करें.	
	साधारण के लिए-0 सेटकरे यदि वजन के साथ एक्स्ट्रा जीरो चाहिए तो-1 सेटकरे. 0 = 3.1 kg,1 = 3.10 kg,	
	यह कैपेसिटी है. एंटर करें.	
	कैपेसिटी सेट करें. न. बदले KEY3 से और शिफ्ट करें KEY2 से. एंटर करें.	
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए 4 सेटकरे, 0.00 के लिए 3 सेट करे. एंटर करें.	
	एकुरेसी सेट करे. 1=1kg, 2=2kg,=5kg और 0=10kg Key1 से एंटर करे. KEY1 दबा कर फाइनल करें, अब मशीन नार्मल mode में आ गई है	

अब मशीन नार्मल mode में आ गई है.

● दिक्कत आने पर:-

प्रिंट सही नहीं आ रहा .	1. पेपर की क्वालिटी चेक करे. 2. पेपर उल्टा तो नहीं लगा. 3. मैन सप्लाय कम तो नहीं है.
वजन नहीं आ रहा.	1. लोड सेल कनेक्टर चेक करे.
इंडिकेटर ओन नहीं हो रहा.	1. मेन लीड और मेन फ्यूज चेक करे. 2. ओन ऑफ स्विच चेक करें.
वजन सही नहीं आ रहा.	1. दोबारा कैलिब्रेशन करें.
वजन भाग रहा है.	1. लोड सेल की वायरिंग चेक करें. 2. ये नमी की वजह से हो सकता है, मशीन को कुछ समय के लिए धूपमें रखें.
पेपर बदलते समय	1. 2 inch का थर्मल पेपर लगेगा. 2. पेपर ज्यादा पुराना न हो. 2. पेपर रोल ज्यादा मोटा न हो. (10 meter)
कुछ समय बाद स्लिप धुंधली हो जाती है.	1. थर्मल पेपर कुछ समय बाद धुंधला हो ही जाता है, अगर रिकॉर्ड में रखना है तो फोटो कॉपी करवाएं.
सिस्टम में बैटरी लगायें	इंडिकेटर के मदर बोएद में 4 पिन का कनेक्टर है. जिसमे 2 तारे स्विच पर लगी है बाकि 2 तारों पर बैटरी लगा सकते है. (नोट: काली तार नेगेटिव)

किसी और तरह की परेशानी होने पर कृपया इस नंबर पर या अपने डीलर से संपर्क करें, फ़ोन नंबर .....

Printed in india