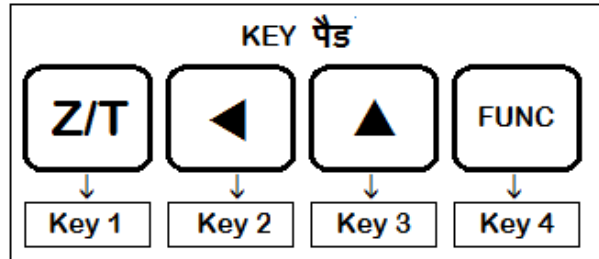


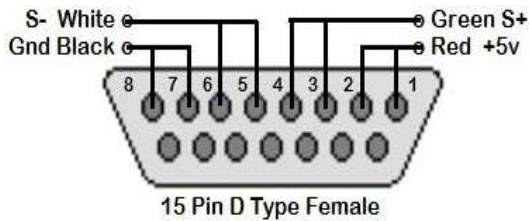
# वे ब्रिज इंडिकेटर को सेट करना और कनेक्शन करना

## Features:

1. Based on AD7802 adc for better stability.
2. Powder coated rust proof metallic body.
3. Different type of serial output. Can communicate with most of software.
4. Can be connected up to eight load cell.
5. Option for connecting internal 6 volt battery.
6. Transformer power supply for more reliability (140-280 VAC).
7. Big 1", 0.8" display segment.
8. Can use 3 wire extra display.

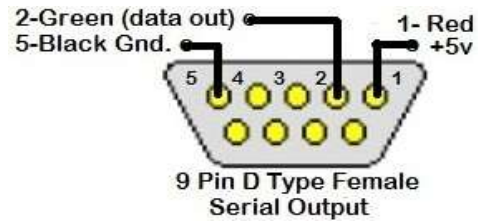


## 15 पिन कनेक्टर लोड सेल के लिए:-



मशीन में पीछे 15 पिन के D टाइप कनेक्टर से लोड सेल को कनेक्ट करे. नोट : (न. 9 से 15 तक पिनो का कोई उपयोग नहीं है).


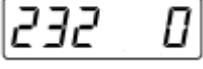

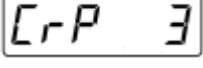
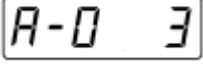
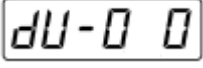
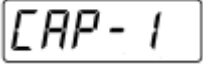

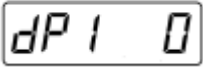
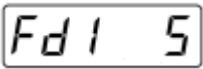
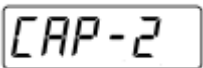

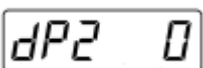
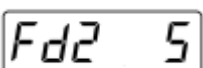
## 9 पिन कनेक्टर से सीरियल आउटपुट कनेक्शन:-



इस शोकेट से आप डाटा ले सकते है :  
(कंप्यूटरपर (बॉर्डरेट 1200-8-N-1), आईटी कार्ड पर और अलग सीरियल डिस्प्ले (ED) पर)




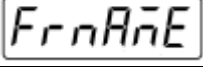

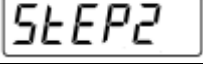
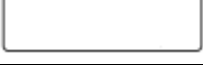
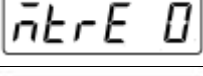
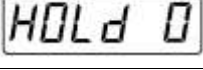
● **मशीन के फंक्शन :-** KEY1 और KEY4 को इकट्ठा दबाए रखे और मशीन चालू करे. दोनों KEY छोड़े. डिस्प्ले पर काउंट आएंगे और लोड सेल या प्लेटफार्म पर वजन रखने पर काउंट बढ़ेंगे. यह बताता है कि मशीन ठीक काम कर रही है.

● **पैरामीटर सेट करें:-** KEY2 दबाये रखे और मशीन चालु करें.


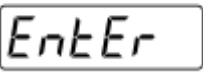

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटरकरें.
	अगर पासवर्ड सेट किया है तो पासवर्ड डाले. एंटर करें, और आगे बढ़ें.
	कॉम्बी के लिए- 0, लियो सॉफ्टवेर आउटपुट के लिए- 1. 2 से 9 तक अलग अलग आउटपुट चेक करे
	यह AIR LOCKING है. साधारणतया 3 सेट करें.
	लोड सेल की क्रीप एडजस्ट करें. साधारणतया 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	जोरो ट्रैकिंग के लिए. साधारणतया 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	साधारण के लिए- 0 यदि वजन के साथ एक्स्ट्रा जीरो चाहिए तो- 1 सेट करें. Key1 से एंटर करे. 0 = 3.1 kg, 1 = 3.10 kg,
	यह पहली कैपेसिटी हैं. Key1 से एंटर करे.
	पहली कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	एकुरेसी सेट करे. 1=1kg, 2=2kg, =5kg और 0=10kg. Key1 से एंटर करे.
	यह फाइनल कैपेसिटी है. Key1 से एंटर करे.
	फाइनल कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	एकुरेसी सेट करे. 1=1kg, 2=2kg, =5kg और 0=10kg Key1 से एंटर करे. KEY1 दबा कर फाइनल करें, अब मशीन नार्मल mode में आ गई है.

(5 टन 1kg के लिए cap- 5000, dp -0 या 1, fd- 1 और 5 टन 500gm के लिए cap- 50000, dp- 2, fd -5)

- **फर्म का नाम सेट करे:** KEY3 दबाये रखे और मशीन चालु करे, डिस्प्ले पर HELP आएगा.

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 दबाये और मास्टर पासवर्ड डाले. (1811) KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	यदि कैलिब्रेशन और पैरामीटर को पासवर्ड से लॉक करना है तो पासवर्ड सेट करें, KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	फर्म नाम फीड करे जो ओन करने पर दिखाई देगा KEY3 और KEY2 से. KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	फर्म के नाम का दूसरा हिस्सा फीड करे. KEY1 से एंटर करें.	
	0 है तो पॉवर ऑफ ओन होने पर जीरो आएगी. 1 है पॉवर ऑफ ओन होने पर पिछला वजन आएगा. KEY1 से एंटर करें.	
	0 है तो नार्मल काम करेगा. और 1 है तो आईटी में F3 दबाने से वजन होल्ड हो जायेगा. KEY1 से एंटर करें.	

- **कैलिब्रेशन करे :-** मशीन ऑन करें 0000 आने दे.

	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.	
	स्टेबिलिटी डॉट जलना बंद होने पर फुल कैपिसिटी का 1/3 वजन प्लेट फार्म पर चढ़ाए और KEY3 और KEY4 को इकट्ठा दबाए,	
	यदि पासवर्ड है तो KEY1 से एंटर करके KEY3 और KEY2 से पासवर्ड डाल कर एंटर करें. वरना KEY1 दबाने से 0000 आएगा.	
	KEY3 और KEY2 से उसमें वजन लिखे और KEY1 दबा कर स्टोर कर दे. (नोट: यदि डिस्प्ले में Err लिखा आये तो काउंट और लोड सेल के कनेक्शन चेक करे)	

- **कैलिब्रेशन लॉक :-** मशीन की पीसीबी पर तीन पिन का कनेक्टर है जिस पर CAL LOCK लिखा है. इसके बीच वाले पिन को लॉक की तरफ वाले पिन से शोर्ट करने पर पैरामीटर और कैलिब्रेशन लॉक हो जायेंगे. लॉक कर दिया तो कैलिब्रेशन और पैरामीटर बदले नहीं जायेंगे. दोबारा कैलिब्रेशन करने के लिए लॉक को हटाना पड़ेगा.

● दिक्कत आने पर:-

इंडिकेटर ओन नहीं हो रहा.	1. मेन लीड और मेन फ्यूज चेक करे. 2. ओन ऑफ स्विच चेक करें.
वजन नहीं आ रहा.	लोड सेल और लोड सेल के कनेक्शन चेक करें, कनेक्टर चेक करे.
वजन सही नहीं आ रहा.	दोबारा कैलिब्रेशन करें.
वजन भाग रहा है.	1. लोड सेल की वायरिंग चेक करें. 2. ये नमी की वजह से हो सकता है, मशीन को कुछ समय के लिए धूप में रखें.
कॉम्बी या कंप्यूटर पर वजन ट्रांसफर नहीं हो रहा.	1. ENTER में जाकर 232 पैरामीटर चेक करे. 2. 9 पिन कनेक्टर के कनेक्शन चेक करें. 3. कनेक्टर के पीछे दो LED लगी हैं उनमे से एक ओन ऑफ और दूसरी लगातार जलनी चाहिए. वरना 232 आई सी बदलकर देखे.

किसी और तरह की परेशानी होने पर कृपया अपने डीलर से संपर्क करें,  
या इस नंबर पर फ़ोन करें .....

Printed in india

