

## कॉम्बी का ऑपरेंटिंग मैनुअल

●●● सिस्टम खरीदने के लिए धन्यवाद ●●●

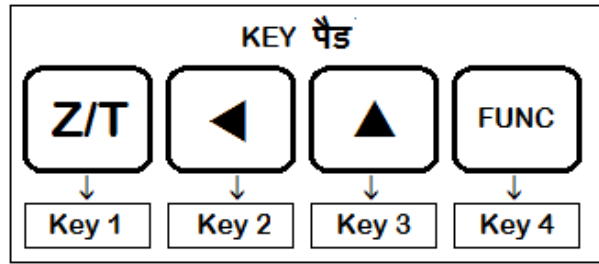
यह वे ब्रिज (Weigh Bridge) इंडस्ट्रीज का एक बेहतरीन सिस्टम है. आप की जरूरतों और उपयोगिता को ध्यान में रख कर इसे बनाया गया है. इसके नए फीचर्स आप के अनुरूप हैं. हम उम्मीद करते हैं आप इसका पूरा-पूरा फायदेमंद उपयोग कर पायेंगे. (IND NOR, IT NOR)



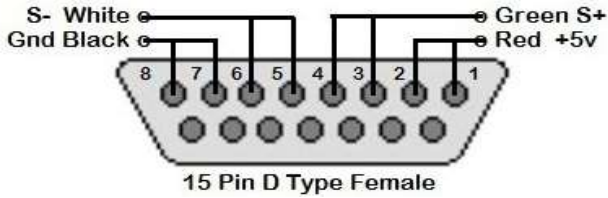
MODEL: CRF15



MODEL: CGF15

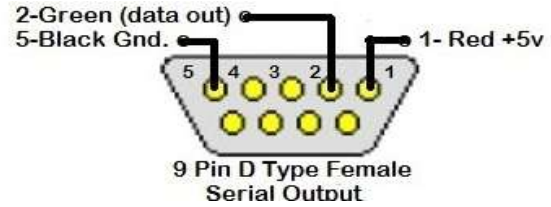


15 पिन कनेक्टर लोड सेल के लिए:-



मशीन में पीछे D टाइप कनेक्टर से लोड सेल कनेक्ट करे. नोट: पिन no. 9 से पिन no. 15 तक कोई उपयोग नहीं है.

9 पिन के कनेक्टर से Serial आउटपुट.



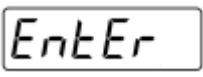
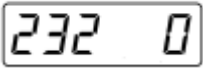

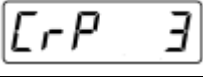
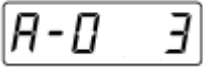
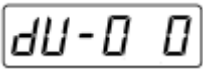
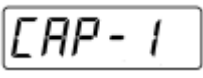

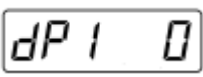
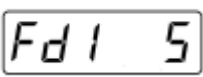
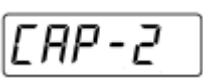

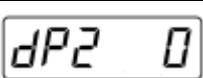
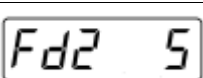
इस शोकेट से आप डाटा ले सकते हैं. कंप्यूटर पर (बॉर्ड रेट 1200-8-N-1) पर, IT पर और अलग serial डिस्प्ले पर.

- प्रिंटर:- कॉम्बी के पीछे 25 पिन का D टाइप कनेक्टर प्रिंटर के लिए है. इसमें आप पैरेलल पोर्ट वाला कोई भी डॉट मैट्रिक्स प्रिंटर लगा सकते हैं. ( देखें विभिन्न प्रकार की प्रिंटर सेटिंग F10से)
- Key बोर्ड:- PS2 टाइप key बोर्ड कंप्यूटर वाला आप इसमें लगा सकते हैं.
- यह उपकरण 220v AC पर काम करता है. कम वोल्टेज से सिस्टम में खराबी आ सकती है.

## इंडिकेटर को सेट करना और कनेक्शन करना







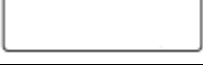
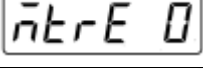
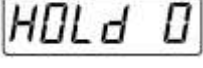
● **मशीन के फंक्शन:-** KEY1 और KEY4 को इकट्ठा दबाएँ रखे और मशीन चालु करे. दोनों key छोड़े. डिस्प्ले पर काउंट आरंभ होगा और लोड सेल या प्लेट फॉर्म पर वजन रखने पर काउंट बढ़ेगा. यह बताता है कि मशीन ठीक काम कर रही है.

● **पैरामीटर सेट करें:-** KEY2 दबाये रखे और मशीन चालु करें.


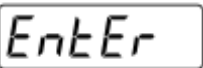

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.
	अगर पासवर्ड सेट किया है तो पासवर्ड डाले. एंटर करें, और आगे बढ़ें.
	कॉम्बी के लिए- 0, लियो सॉफ्टवेर आउटपुट के लिए- 1. 2 से 9 तक अलग अलग आउटपुट चेक करे
	यह AIR LOCKING है. साधारणतया 3 सेट करें.
	लोड सेल की क्रीप एडजस्ट करें. साधारणतया 1 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	जोरो ट्रेकिंग के लिए. साधारणतया 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	साधारण के लिए- 0 यदि वजन के साथ एक्स्ट्रा जीरो चाहिए तो- 1 सेट करें. Key1 से एंटर करे. 0 = 3.1 kg, 1 = 3.10 kg,
	यह पहली कैपेसिटी हैं. Key1 से एंटर करे.
	पहली कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	एकुरेसी सेट करे. 1=1kg, 2=2kg, =5kg और 0=10kg. Key1 से एंटर करे.
	यह फाइनल कैपेसिटी है. Key1 से एंटर करे.
	फाइनल कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	एकुरेसी सेट करे. 1=1kg, 2=2kg, =5kg और 0=10kg Key1 से एंटर करे. KEY1 दबा कर फाइनल करें, अब मशीन नार्मल mode में आ गई है.

(5 टन 1kg के लिए cap- 5000, dp -0 या 1, fd- 1 और 5 टन 500gm के लिए cap- 50000, dp- 2, fd -5)

- **फर्म का नाम सेट करें:** KEY3 दबाये रखे और मशीन चालु करे, डिस्प्ले पर HELP आएगा.

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 दबाये और मास्टर पासवर्ड डाले. (1811) KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	यदि कैलिब्रेशन और पैरामीटर को पासवर्ड से लॉक करना है तो पासवर्ड सेट करें, KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	फर्म नाम फीड करे जो ओन करने पर दिखाई देगा KEY3 और KEY2 से. KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	फर्म के नाम का दूसरा हिस्सा फीड करे. KEY1 से एंटर करें.	
	0 है तो पॉवर ऑफ ओन होने पर जीरो आएगी. 1 है पॉवर ऑफ ओन होने पर पिछला वजन आएगा. KEY1 से एंटर करें.	
	0 है तो नार्मल काम करेगा. और 1 है तो आईटी में F3 दबाने से वजन होल्ड हो जायेगा. KEY1 से एंटर करें.	

- **कैलिब्रेशन करे :-** मशीन ऑन करें 0000 आने दे.

	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.	
	स्टेबिलिटी डॉट जलना बंद होने पर फुल कैपिसिटी का 1/3 वजन प्लेट फार्म पर चढ़ाए और KEY3 और KEY4 को इकट्ठा दबाए,	
	यदि पासवर्ड है तो KEY1 से एंटर करके KEY3 और KEY2 से पासवर्ड डाल कर एंटर करें. वरना KEY1 दबाने से 0000 आएगा.	
	KEY3 और KEY2 से उसमे वजन लिखे और KEY1 दबा कर स्टोर कर दे. (नोट: यदि डिस्प्ले में Err लिखा आये तो काउंट और लोड सेल के कनेक्शन चेक करे)	

- **कैलिब्रेशन लॉक :-** मशीन की पीसीबी पर तीन पिन का कनेक्टर है जिस पर CAL LOCK लिखा है. इसके बीच वाले पिन को लॉक की तरफ वाले पिन से शोर्ट करने पर पैरामीटर और कैलिब्रेशन लॉक हो जायेंगे. लॉक कर दिया तो कैलिब्रेशन और पैरामीटर बदले नहीं जायेंगे. दोबारा कैलिब्रेशन करने के लिए लॉक को हटाना पड़ेगा.

## [ IT/कोम्बी की सेटिंग ]

- सेटिंग की शुरुआत करें:- नोट :- किसी भी स्थिति में Esc दबा कर बाहर आ सकते हैं.

LCD स्क्रीन पर दिखेगा	सेलेक्ट करें व सेट करें
Weight/ Calendar	<b>F9</b> होम स्क्रीन पर weight के लिए- 1 और date time के लिए- 0 दबाये.
Password Please	<b>F10</b> (प्रिंटर सिलेक्शन) पासवर्ड PWD1SET डाल कर एंटर दबाये.
Printer Sel(1-4)	1 से 4 तक जो आप लगाना चाहते हैं वह प्रिंटर सेलेक्ट करे और Enter दबाएँ
Password Please	<b>F12</b> (पर्ची सेलेक्ट करें) पासवर्ड PWD1SET डाल Enter दबाएँ.
Paper Setting. Plain/Printed	1 से प्लेन और 2 से प्री प्रिन्टेड पर्ची सेलेक्ट करें और Enter दबाएँ
Password Please	<b>F7</b> (प्रिंटेड पर्ची का स्टाइल सेट करें.) पासवर्ड PWD1SET डाल Enter दबाएँ.
Printing Style.	1 से 8 तक विभिन्न तरह की पर्ची में से सेलेक्ट करके Enter दबाएँ
Password Please	<b>F1</b> (टाइम व डेट सेट करें) पासवर्ड PWD1 डाल Enter दबाएँ.
HELLO TIME:000000	टाइम सेट करें. (HHMMSS) Enter करें.
HELLO DATE:000000	डेट सेट करें. (DDMMYY) Enter करें.
PRINT DATE, TIME ? YES	स्लिप पर DATE TIME प्रिंट करना है तो Y से YES करें. अन्यथा N से NO करे.
Password Please	'A' प्लेन पर्ची का एड्रेस फीड करें. पासवर्ड PWD1SET डालकर Enter दबाएँ. नाम सेट करे. टॉप की पहली और दूसरी लाइन 40-40 डिजिट और तीसरी लाइन 80 डिजिट, बॉटम की दोनों लाइन 80-80 डिजिट की है. LCD 16 करैक्टर की है इसलिए 40=16+16+8 और 80=16+16+16+16+16.
Password Please	<b>F6</b> (वेहिकल टाइप, मटेरियल और पार्टी के कोड सेट करें ) पासवर्ड PWD1 डालकर Enter दबाएँ. (4 से SMS सेट करे, यदि सुविधा है तो)
Select (1, 2, 3)	वेहिकल टाइप के लिए 1 दबाएँ.
Veh. Type (A-Z)_	A से Z तक अपने अनुसार वेहिकल टाइप सेट करे. जैसे 'T' पर TRUCK, 'A' पर TROLLY, 'B' पर TRALA... Esc करें.
Select (1, 2, 3)	मटेरियल के लिए 2 दबाएँ.
Material (A-Z)_	A से Z तक अपने अनुसार मटेरियल टाइप सेट करे. जैसे 'W' पर Wheat, 'L' पर LOHA, 'B' पर LAKDI... Esc करें.
Select (1, 2, 3)	पार्टी के लिए 3 दबाएँ.
Party Ref. (A-Z)_	A से Z तक अपने अनुसार पार्टी टाइप सेट करे. उपर की तरह Esc से बाहर आये.

● अब F3 से स्लिप बनाएं: अब कोम्बी काम करने के लिए तैयार है.

	पहली बार गाड़ी वजन करने के लिए :KEY1 से डिस्प्ले पर 0000 करें. प्लेट फार्म पर गाड़ी चढ़ाये. और नीचे बताये step के अनुसार entry करे.	
BILL ENTRY MODE 1st/2nd/ ESC	<b>F3</b> दबाएँ. यहाँ से Entry Start है. गाड़ी की पहली entry के लिए 1 सेलेक्ट करें.	
Vehicle Number	वेहिकल न. टाइप करें जैसे (HR 99 B 1234)	
Veh. Type (A-Z)	A से Z तक सेलेक्ट करें, या spacebar दबा कर टाइप करें. (यदि प्रोब्लम हो तो F6 की सेटिंग्स पढ़ें )	
Material (A-Z)	A से Z तक सेलेक्ट करें या मैनुअली लिखने के लिए Spacebar दबाएँ और मटरियल का नाम टाइप करें. (देखें F6)	
Charges: /-	चार्जज डाले.	
Payment Cash Y/N?	नकद के लिए Y दबाएं. उधार के लिए N दबाएं.	
DRIVER IN/OUT ?	यदि ड्राइवर अंदर है तो Y दबाएं.	
PARTY Ref (A-Z)	A से Z तक सेलेक्ट करें या मैनुअली लिखने के लिए Spacebar दबाएँ और पार्टी का नाम टाइप करें.	
TARE / GROSS ?	TARE वजन के लिए T, GROSS वजन के लिए G और मैनुअल टैअर वजन लिखने के लिए M दबाएं और लिखें.	
WEIGHT Kg?	यहाँ पर वजन आयेगा.	
SAVE BILL? Y/N	save करने के लिए Y दबाएं, N से Entry कैंसल हो जाएगी.	

Y करने पर प्रिंटर चालु हो जायेगा, डबल पर्ची के लिए फिर से Y दबाएँ, N से बहार आयें.

● पेंडिंग पर्ची की दूसरी Entry करें:

BILL ENTRY MODE 1st/ 2nd/ ESC	<b>F3</b> पेंडिंग पर्ची की दूसरी बार की entry के लिए. 2 सेलेक्ट करें.	
Serial no.	पेंडिंग पर्ची का Serial No. डालें.	
	अब बार बार Enter दबाने पर पर्ची में भरी गई सारी जानकारियाँ डिस्प्ले पर बताएगा. खाली या भरी गाड़ी का वजन अपने आप ले लेगा, नेट वजन बताएगा और	
SAVE BILL ?Y/N	save करने के लिए Y दबाएँ, N से entry कैंसिल हो जाएगी. ( नोट:- फाइनल पर्ची में बदलाव संभव नहीं है )	

● अन्य फंक्शन:

Serial no.	<b>F2</b> पुरानी पर्ची देखें Serial No. डालें और Enter से आगे बढ़ते रहे.
Serial no.	<b>F4</b> डुप्लीकेट पर्ची प्रिंट करें. Serial No. डालें. Enter दबा कर वेहिकल न. कन्फर्म करें. Y से प्रिंट करें. N से बाहर आयें.
Press Esc-Exit	<b>F11</b> Serial No. से रिपोर्ट प्रिंट करें. जैसे आपको Serial No.15 से Serial No.25 तक रिपोर्ट चाहिए
Password please	'R' दबाये. Password PWOR टाइप करें.
Rep. Serial wise Start No.	Start Serial No.15 से End Serial No. 25 तक Serial No. Enter करें और रिपोर्ट प्राप्त करें.
Press Esc-Exit	<b>F5</b> ट्रांसेक्शन, पार्टी और मटेरियल की रिपोर्ट. "R" दबाएँ, पासवर्ड PWOR टाइप करें. एंटर करें.
Report Printing Trans/Party/MATE	ट्रांसेक्शन के लिए 'T', पार्टी के लिए 'P' और मटेरियल के लिए 'M' दबाएँ.
DATE DDMMYY	'T' दबाएँ, डेट Enter करें. उस date की सारी ट्रांसेक्शन प्रिंट हो जाएँगी.
Party Ref. (A-Z)_	'P' दबाएँ. पार्टी का कोड डाले या स्पेस दबाकर नाम टाइप करे एंटर करें.
DATE DDMMYY	डेट Enter करें. उस date की उस पार्टी सारी ट्रांसेक्शन प्रिंट हो जाएँगी.
MATERIAL (A-Z)_	'M' दबाएँ. मटेरियल का कोड डाले या स्पेस दबाकर मटेरियल का नाम टाइप करे. एंटर करें.
DATE DDMMYY	डेट Enter करें. उस date की उस मटेरियल की सारी ट्रांसेक्शन प्रिंट हो जाएँगी.

स्पेशल फंक्शन:

- 1: इसे **F8** से रिसेट कर सकते हैं.
- 2: 'I' दबा कर पासवर्ड PWD1 डालें. इस से कोम्बी इनिशियलाईज हो जाएगी. ध्यान रखें डाटा वाश होने के बाद वापस नहीं मिल पायेगा.
- 3: 'S' दबा कर पासवर्ड PWD1 डालें. इस से कोम्बी serial no. 1 से शुरू हो जाएगी. ध्यान रखें यह फंक्शन रिवर्स नहीं हो सकता.

● समस्याएँ और उनका निवारण :-

यदि कोम्बी फंक्शन ठीक से काम न करे (HANG हो जाये) तो	इसे F8 से रिसेट कर सकते हैं.
मेमोरी वाश करना है तो	'I' दबा कर पासवर्ड PWD1 डालें. इस से कोम्बी इनिशियलाईज हो जाएगी. ध्यान रखें डाटा वाश होने के बाद वापस नहीं मिल पायेगा.
serial no. 1 से शुरू करने के लिए.	'S' दबा कर पासवर्ड PWD1 डालें. इस से कोम्बी serial no. 1 से शुरू हो जाएगी. ध्यान रखें यह फंक्शन रिवर्स नहीं हो सकता.
PRINTER ERROR	प्रिंटर के कनेक्शन चेक करें.
इंडिकेटर ओन नहीं हो रहा.	-मेन लीड और मेन फ्यूज चेक करे. -ओन ऑफ स्विच चेक करें.
वजन नहीं आ रहा.	लोड सेल और लोड सेल के कनेक्शन चेक करें, कनेक्टर चेक करे.
वजन सही नहीं आ रहा.	दोबारा कैलिब्रेशन करें.
वजन भाग रहा है.	लोड सेल की वायरिंग चेक करें. ये नमी की वजह से हो सकता है, मशीन को कुछ समय के लिए धूप में रखें.
कोम्बी या कंप्यूटर पर वजन ट्रांसफर नहीं हो रहा.	-ENTER में जाकर 232 पैरामीटर चेक करे. -9 पिन कनेक्टर के कनेक्शन चेक करें. -कनेक्टर के पीछे दो LED लगी हैं उनमें से एक ओन ऑफ और दूसरी लगातार जलनी चाहिए. वरना 232 आई सी बदलकर देखे.

किसी अन्य समस्या के लिए डीलर से संपर्क करे.  
डीलर सेवा टेलीफोन न.

Printed in INDIA.



