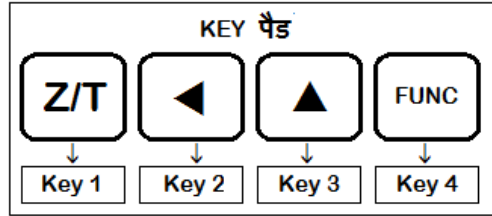


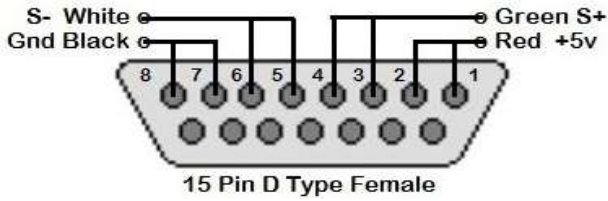
## कॉम्बी का ऑपरेंटिंग मैनुअल

●●● सिस्टम खरीदने के लिए धन्यवाद ●●●

यह वे ब्रिज (Weigh Bridge) इंडस्ट्रीज का एक बेहतरीन सिस्टम है. आप की जरूरतों और उपयोगिता को ध्यान में रख कर इसे बनाया गया है. इसके नए फीचर्स आप के अनुरूप है. हम उम्मीद करते हैं आप इसका पूरा-पूरा फायदेमंद उपयोग कर पायेंगे. (IND NOR, IT MMC)

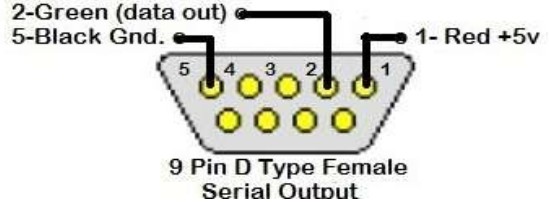


15 पिन कनेक्टर लोड सेल के लिए:-



मशीन में पीछे D टाइप कनेक्टर से लोड सेल कनेक्ट करे. नोट: पिन no. 9 से पिन no. 15 तक कोई उपयोग नहीं है.

9 पिन के कनेक्टर से Serial आउटपुट.



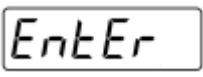
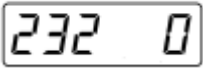

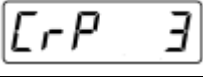
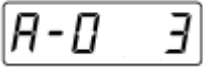
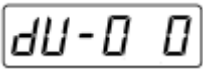
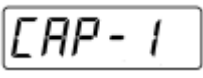

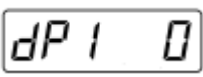
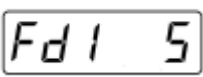
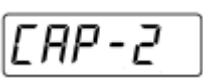

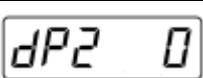
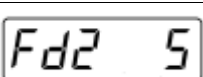
इस शोकेट से आप डाटा ले सकते हैं. कंप्यूटर पर (बॉर्ड रेट 1200-8-N-1) पर, IT पर और अलग serial डिस्प्ले पर.

- प्रिंटर:- कॉम्बी के पीछे 25 पिन का D टाइप कनेक्टर प्रिंटर के लिए है. इसमें आप पैरेलल पोर्ट वाला कोई भी डॉट मैट्रिक्स प्रिंटर लगा सकते हैं. ( देखें विभिन्न प्रकार की प्रिंटर सेटिंग F10से)
- Key बोर्ड:- PS2 टाइप key बोर्ड कंप्यूटर वाला आप इसमें लगा सकते हैं.
- यह उपकरण 220v AC पर काम करता है. कम वोल्टेज से सिस्टम में खराबी आ सकती है.

## इंडिकेटर को सेट करना और कनेक्शन करना







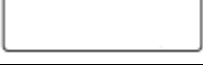
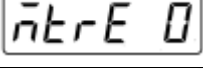
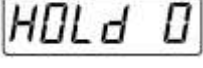
● **मशीन के फंक्शन:-** KEY1 और KEY4 को इकट्ठा दबाएँ रखे और मशीन चालु करे. दोनों key छोड़े. डिस्प्ले पर काउंट आरंभ होगा और लोड सेल या प्लेट फॉर्म पर वजन रखने पर काउंट बढ़ेगा. यह बताता है कि मशीन ठीक काम कर रही है.

● **पैरामीटर सेट करें:-** KEY2 दबाये रखे और मशीन चालु करें.


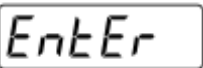

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.
	अगर पासवर्ड सेट किया है तो पासवर्ड डाले. एंटर करें, और आगे बढ़ें.
	कॉम्बी के लिए- 0, लियो सॉफ्टवेर आउटपुट के लिए- 1. 2 से 9 तक अलग अलग आउटपुट चेक करे
	यह AIR LOCKING है. साधारणतया 3 सेट करें.
	लोड सेल की क्रीप एडजस्ट करें. साधारणतया 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	जोरो ट्रेकिंग के लिए. साधारणतया 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	साधारण के लिए- 0 यदि वजन के साथ एक्स्ट्रा जीरो चाहिए तो- 1 सेट करें. Key1 से एंटर करे. 0 = 3.1 kg, 1 = 3.10 kg,
	यह पहली कैपेसिटी हैं. Key1 से एंटर करे.
	पहली कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	एकुरेसी सेट करे. 1=1kg, 2=2kg, =5kg और 0=10kg. Key1 से एंटर करे.
	यह फाइनल कैपेसिटी है. Key1 से एंटर करे.
	फाइनल कैपेसिटी सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	यह स्केल में डेसीमल पॉइंट है. 0.000 के लिए- 4 और 0.00 के लिए 3 सेट करें. Key1 से एंटर करे.
	एकुरेसी सेट करे. 1=1kg, 2=2kg, =5kg और 0=10kg Key1 से एंटर करे. KEY1 दबा कर फाइनल करें, अब मशीन नार्मल mode में आ गई है.

(5 टन 1kg के लिए cap- 5000, dp -0 या 1, fd- 1 और 5 टन 500gm के लिए cap- 50000, dp- 2, fd -5)

- **फर्म का नाम सेट करें:** KEY3 दबाये रखे और मशीन चालु करे, डिस्प्ले पर HELP आएगा.

डिस्प्ले	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 दबाये और मास्टर पासवर्ड डाले. (1811) KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	यदि कैलिब्रेशन और पैरामीटर को पासवर्ड से लॉक करना है तो पासवर्ड सेट करें, KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	फर्म नाम फीड करे जो ओन करने पर दिखाई देगा KEY3 और KEY2 से. KEY1 से एंटर करें.	
	KEY1 से एंटर करें.	
	फर्म के नाम का दूसरा हिस्सा फीड करे. KEY1 से एंटर करें.	
	0 है तो पॉवर ऑफ ओन होने पर जीरो आएगी. 1 है पॉवर ऑफ ओन होने पर पिछला वजन आएगा. KEY1 से एंटर करें.	
	0 है तो नार्मल काम करेगा. और 1 है तो आईटी में F3 दबाने से वजन होल्ड हो जायेगा. KEY1 से एंटर करें.	

- **कैलिब्रेशन करे :-** मशीन ऑन करें 0000 आने दे.

	सभी पैरामीटर में KEY3 से सेट करें KEY2 से शिफ्ट करे और KEY1 से एंटर करें.	
	स्टेबिलिटी डॉट जलना बंद होने पर फुल कैपिसिटी का 1/3 वजन प्लेट फार्म पर चढ़ाए और KEY3 और KEY4 को इकट्ठा दबाए,	
	यदि पासवर्ड है तो KEY1 से एंटर करके KEY3 और KEY2 से पासवर्ड डाल कर एंटर करें. वरना KEY1 दबाने से 0000 आएगा.	
	KEY3 और KEY2 से उसमे वजन लिखे और KEY1 दबा कर स्टोर कर दे. (नोट: यदि डिस्प्ले में Err लिखा आये तो काउंट और लोड सेल के कनेक्शन चेक करे)	

- **कैलिब्रेशन लॉक :-** मशीन की पीसीबी पर तीन पिन का कनेक्टर है जिस पर CAL LOCK लिखा है. इसके बीच वाले पिन को लॉक की तरफ वाले पिन से शोर्ट करने पर पैरामीटर और कैलिब्रेशन लॉक हो जायेंगे. लॉक कर दिया तो कैलिब्रेशन और पैरामीटर बदले नहीं जायेंगे. दोबारा कैलिब्रेशन करने के लिए लॉक को हटाना पड़ेगा.

- कोम्बी के पीछे 25 पिन कनेक्टर से प्रिंटर जोड़े. ● PS2 कनेक्टर वाला कंप्यूटर keyboard लगायें. ● मेनू में आगे चलने के लिए ↑↑ का प्रयोग करें. ● एंटर करने के लिए Enter key का प्रयोग करें. ● YES और NO के लिए Y और N का प्रयोग करें.● सिलेक्शन के लिए 0-9 key का प्रयोग करें.● ← से वापस और Esc से बाहरआयें.

●MMC IT फंक्शन मेनू:

F1	ऑपरेटर की सेटिंग्स	F7	मेन फंक्शन सेटिंग्स
F2	पुरानी पर्ची देखें.	F8	कोम्बी रीस्टार्ट
F3	मेन एंटरी.	F9	करंट sr no. देखें
F4	डुप्लीकेट पर्ची प्रिंट	SHIFT, P	स्टोर किये नाम प्रिंट करें.
F5	ट्रांसक्शन,पार्टी और मटेरियल की रिपोर्ट	F11	Sr.No. से रिपोर्ट प्रिंट
F6	वेहिकल, मटेरियल, पार्टी नाम & sms स्टोरेज	F12	पेन ड्राइव में डाटा

●MMC IT फंक्शन :

Weight 0kg 05/06 13:24:25	F7 दबा कर पासवर्ड PWD1SET डालें. Enter करें.	
FIELD SETTING	Enter दबा कर मेन स्लिप में जो जो चाहिए उसे YES करे और बाकि को NO करें.↓ से आगे बढ़ें.	
COMPANY NAME	↓ से आगे बढ़ें. एंटर करके ऑन करने पर LCD पर दिखाई देने वाला नाम लिखें. (16+16+8 की 3 लाइन ). एंटर करें.↓ से आगे बढ़ें.	
CHANGE PASSWORD	↓ से आगे बढ़ें.यदि पासवर्ड बदलना चाहते हैं तो एंटर करें और मन चाहे पासवर्ड सेट करके एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें.	
	पासवर्ड जो बदल सकते है.मास्टर- PWD1SET, ऑपरेटर PWD1 &रिपोर्ट- PWOR.(बदले हुए पासवर्ड याद रखें)	
SLIP DELETE Y/N	स्लिप डिलीट फंक्शन चाहिए तो YES करे नहीं तो NO करे. ↓ से आगे बढ़ें.	
FINAL AUTODELETE	फाइनल स्लिप ऑटो डिलीट चाहिए तो YES करे नहीं तो NO करे. ↓ से आगे बढ़ें.	
	यदि YES है तो entry के समय स्लिप फाइनल करते हीअपने आप डिलीट हो जाएगी और Sr No. वही चलेंगे.	
Wt. SHOW OR NOT	ED पर वजन दिखना चाहिए तो YES करे नहीं तो NO करे. ↓ से आगे बढ़ें. यह सेटिंग F1 में काम करती है.	
CUR DATE PRINT	डमी पर्ची पर करंट date चाहिए तो YES करे नहीं तो NO करे. ↓ से आगे बढ़ें.	
% DEDUCTION	मेन स्लिप में यह फंक्शन चाहिए तो YES करे नहीं तो NO करे. ↓ से आगे बढ़ें.	
DUMMY BILL Y/N	डमी स्लिप प्रिंट करनी है तो YES करे नहीं तो NO करे.एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें.	
	डमी बिल में YES करने पर कितने बिल चाहिए पूछेगा, बिल की गिनती लिख कर Enter करें.	
Weight 0kg 05/06 13:24:25	यह नार्मल mode है.	

●मेन entry के लिए सेटिंग करें :

Weight 0kg 05/06 13:24:25	F1 दबा कर पासवर्ड PWD1 डालें. Enter करें.	
DATE TIME SETING	↓ से आगे बढ़ें या एंटर कर के टाइम और date सेट करके Enter करें. और ↓ से आगे बढ़ें	
PAPER SETTING	↓ से आगे बढ़ें या एंटर कर के 1 से प्लेन या 0 से प्रिंटेड पेपर सेट करें. एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें.	
PRINTER SETTING	↓ से आगे बढ़ें या एंटर कर के 1 से 4 तक कोई भी एक प्रिंटर की टाइप सेलेक्ट करे एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें.	
SLIP TYPE SETING	↓ से आगे बढ़ें या एंटर कर के जरूरत के अनुसार 1 से 8 तरह में से चुनें. एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें.	
ADDRES FEEDING	↓ से आगे बढ़ें या प्लेन स्लिप पर एड्रेस फीड के लिए एंटर करें. या ↓ से आगे बढ़ें. एड्रेस AUTO CENTER हो जायेगा.	
	HEADER FIRST और HEADER SECOND - 40 डिजिट प्रत्येक (16+16+8), HEADER THIRD- 80 डिजिट (16X5), FOOTER FIRST और SECOND- 80 डिजिट प्रत्येक (16X5).	
WEIGHT ON ED NOT SHOWN MORE THEN	↓ से आगे बढ़ें या, यदि F7 में YES किया हुआ है तो एंटर करके लिमिट सेट करे और एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें.	
BAUD RATE SETING	↓ से आगे बढ़ें या एंटर करके 1-4 तक सेट करके एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें. कोम्बी के लिए 1 (1200) रखें.	
SMS SETING	↓ से आगे बढ़ें या एंटर करके 1 -3 तक सेट करके एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें.	
DECIMAL POINT	↓ से आगे बढ़ें या एंटर करके 0-3 तक सेट करके एंटर करें. ↓ से आगे बढ़ें. 1=0.0, 2=0.00, 3=0.000	
Weight 0kg 05/06 13:24:25	यह नार्मल mode है.	

●अब F3 से स्लिप बनाएं:

	पहली बार गाड़ी वजन करने के लिए:KEY1 से डिस्प्ले पर 0000 करें. प्लेटफार्म पर गाड़ी चढ़ाएं. और नीचे बताये step के अनुसार entry करे.	
BILL ENTRY MODE 1st/2nd/ ESC	<b>F3</b> दबाएँ. यहाँसे Entry Start है. गाड़ी की पहली entry के लिए 1 दबाएँ.	
Vehicle Number	वेहिकल न. टाइप करें जैसे (HR 99 B 1234)	
Veh. Type (A-Z)	A से Z तक सेलेक्ट करें (यदि प्रोब्लम हो तो F6 की सेटिंग्स पढ़ें )	
Material (A-Z)	A से Z तक सेलेक्ट करें या मैनुअली लिखने के लिए Spacebar दबाएँ और मटरियल का नाम टाइप करें. (देखें F6)	
Charges: /-	चार्जज डाले.	
PARTY Ref (A-Z)	A से Z तक सेलेक्ट करें या मैनुअली लिखने के लिए Spacebar दबाएँ और पार्टी का नाम टाइप करें.←	
TARE / GROSS ?	TARE वजन के लिए T, GROSS वजन के लिए G और मैनुअल टैअर वजन लिखने के लिए M दबाएं और लिखें.	
WEIGHT Kg?	यहाँ पर वजन आयेगा.	
SAVE BILL? Y/N	save करने के लिए Y दबाएं, N से Entry कैंसल हो जाएगी.	

Y करने पर प्रिंटर चालु हो जायेगा, डबल पर्ची के लिए फिर से Y दबाएँ, N से बहार आयें.

●पेंडिंग पर्ची की दूसरी Entry करें:

BILL ENTRY MODE 1st/ 2nd/ ESC	<b>F3</b> पेंडिंग पर्ची की दूसरी बार की entry के लिए. 2 दबाएँ.	
Serial no.	पेंडिंग पर्ची का Serial No. डालें. ##	
	अब बार बार Enter दबाने पर पर्ची में भरी गई सारी जानकारियाँ डिस्प्ले पर बताएगा. खाली या भरी गाड़ी का वजन अपने आप ले लेगा, नेट वजन बताएगा और	
SAVE BILL ?Y/N	save करने के लिए Y दबाएँ, N से entry कैंसिल हो जाएगी. ( नोट:- फाइनल पर्ची में बदलाव संभव नहीं है )	

Y करने पर प्रिंटर चालु हो जाएगा, डबल पर्ची के लिए फिर से Y दबाएँ, बहार आने के लिए N दबाएं.

## यदि Sr No. नहीं है तो ब्लैक डिस्प्ले पर एंटर करें.. यहाँ पर जहाँ से सर्च करना है Sr No. डाले और एंटर करें.  
↓ से उस Sr No. के बाद की पेंडिंग स्लिप एक एक करके दिखायेगा (Sr No., DATE और वेहिकल No.) इनमे से जो आपकी स्लिप है उस पर एंटर करके entry पूरी करें.

●अन्य फंक्शन:

SERIAL No.	<b>F2</b> (पुरानी पर्ची देखें),SerialNo. डालें और Enter से आगे बढ़ते रहे.
SERIAL No.	<b>F4</b> (डुप्लीकेट पर्ची प्रिंट करें), SerialNo. डालें. Enter दबा कर वेहिकल न. कन्फर्म करें. Yसे प्रिंट करें. N से बहार आयें.
PRESS Esc-Exit	<b>F11</b> 'R' दबाएँ, Password PWOR डालें. Enter करें. (serial नंबर से रिपोर्ट प्रिंट करें), जैसे आपको SerialNo. 15 से SerialNo. 25 तक रिपोर्ट चाहिए.
Rep. SERIAL WISE START SERIAL No.	Enter Start sr. no. 15 से EndSr. No. 25 तक serial no. Enter करें और रिपोर्ट प्राप्त करें.
PRESS Esc-Exit	<b>F5</b> (ट्रांसेक्शन,पार्टी और मटेरियल की रिपोर्ट ) 'R' दबाएँ, पासवर्ड PWOR टाइप करें.
ReportPrinting Trans/Party/MATE	ट्रांसेक्शन के लिए 'T', पार्टी के लिए 'P' और मटेरियल के लिए 'M' दबाएँ. Enter करें.
DATE DDMMYY	'T'ट्रांसेक्शन के लिए. Start date,Enddate टाइप करें,F/D/P #सेलेक्ट करें, Enter करें. उन Dates की सारी ट्रांसेक्शन प्रिंट हो जाएँगी.
PARTY REF.	'P'पार्टी के लिए पार्टी का कोड डाले या स्पेस दबाकर नाम टाइप करे. Enter करें.
DATE DDMMYY	Start date,Enddate टाइप करें,F/D/P #सेलेक्ट करें, Enter करें. उन Dates की उस पार्टी की सारी ट्रांसेक्शन प्रिंट हो जाएँगी.
MATERIAL (A-Z)	'M'मटेरियल के लिए मटेरियल का कोड डाले या स्पेस दबाकर मटेरियल का नाम टाइप करे. Enter करें.
DATE DDMMYY	Start date,Enddate टाइप करें,F/D/P #सेलेक्ट करें, Enter करें. उनDates की उस मटेरियल की सारी ट्रांसेक्शन प्रिंट हो जाएँगी.
Weight 0kg 05/06 13:24:25	<b>F6</b> दबा कर पासवर्ड PWD1 डाले. एंटर करें. वेहिकल मटेरियल और पार्टी के नाम स्टोर करें.
Select(1, 2, 3, 4)	1 से वेहिकल टाइप (चार्जज के साथ ), 2 से मटेरियल टाइप, 3 से पार्टी के नाम [(A TO Z) 26 X 6 (0-5)= 156 प्रत्येक], (जैसे A0, A1, A2... . . Z4 और Z5 तक.) और 4 से SMS के लिए मोबाइल नंबर स्टोर कर सकते है.
Current Ser. No. 000000	<b>F9</b> से करंट Sr No. देख सकते है.
PRESS Esc - EXIT	<b>F12</b> दबाये R दबाये और पासवर्ड PWOR डाले. Enter करें. फाइल का नाम दीजिये और पेन ड्राइव में डाटा लीजिये. यहाँ Start Sr No. End Sr No. और F/D/P की सुविधा है.
	<b>'SHIFT'</b> दबाये, P दबाये और पासवर्ड PWD1 डाले. Enter करें. यहाँ F6 में स्टोर किये गए 1 से वेहिकल, 2 से मटेरियल और 3 से पार्टी के नाम प्रिंट किये जा सकते है.

#F/D/P मतलब:

F-FULL (सारी स्लिप्स), D- DONE (फाइनल की गई सारी स्लिप्स), P-PENDING ( सारी पेंडिंग स्लिप्स)

● समस्याएँ और उनका निवारण :-

यदि कोम्बी फंक्शन ठीक से काम न करे (HANG हो जाये) तो	इसे <b>F8</b> से रिसेट कर सकते हैं.
मेमोरी वाश करना है तो	'I' दबा कर पासवर्ड PWD1 डालें. इस से कोम्बी इनिशियलाईज हो जाएगी. ध्यान रखें डाटा वाश होने के बाद वापस नहीं मिल पायेगा.
serial no. 1 से शुरू करने के लिए.	'S' दबा कर पासवर्ड PWD1 डालें. इस से कोम्बी serial no. 1 से शुरू हो जाएगी. ध्यान रखें यह फंक्शन रिवर्स नहीं हो सकता.
PRINTER ERROR	प्रिंटर के कनेक्शन चेक करें.
इंडिकेटर ओन नहीं हो रहा.	-मेन लीड और मेन फ्यूज चेक करे. -ओन ऑफ स्विच चेक करें.
वजन नहीं आ रहा.	लोड सेल और लोड सेल के कनेक्शन चेक करें, कनेक्टर चेक करे.
वजन भाग रहा है.	लोड सेल की वायरिंग चेक करें. ये नमी की वजह से हो सकता है, मशीन को कुछ समय के लिए धूप में रखें.